

# Inteline

## Unterlagsfolien

Unterlagsfolien aus Metall und PET sind vorteilhaft, wenn:

- die Toleranzen nicht sehr eng sind und
- für auszugleichende Dicken bis 0,5 mm.

DIN	WERKSTOFFE		DICKEN										
	W.Nr.	AISI/SAE UNS	0,012	0,019	0,025	0,05	0,075	0,1	0,15	0,2	0,25	0,3	0,4
<b>Aluminium</b>													
1200	Al99,0	1200				x	x	x		x			
<b>Composite</b>													
PET (ISO)			x	x	x	x	x	x	x	x			
<b>Edelstahl</b>													
X12CrNi177	1.4310	301	x										
X12CrNi177	1.4300	302				x	x						
X5CrNi1810	1.4301	304		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
<b>Messing</b>													
CuZn33	2.0280	C26800				x	x	x	x	x	x	x	x
CuZn36	2.0335	C27200				x	x	x	x	x	x	x	x
<b>Titan</b>													
Ti Gr 1	3.7025	R50250			x	x	x	x					
Ti Gr 2	3.7035	R50400	610					x	x	x			
<b>C-Stahl</b>													
CK10	1.1121	1010 / 1008			x	x	x	x	x	x	x	x	x

DIN	WERKSTOFFE		DICKEN									
	W.Nr.	AISI/SAE UNS	0,5	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3	4 <
<b>Aluminium</b>												
Al99,5	1050A	1050A	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
<b>Edelstahl</b>												
X5CrNi1810	1.4301	304	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
X2CrNi189	1.4307	304L	x									
<b>Messing</b>												
CuZn36	2.0335	C27200	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
<b>Stahl TC</b>												
ST37-2	1.0037	A203.C	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

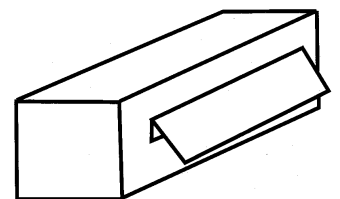
Dimensionen: nach ihren Plänen oder den Anweisungen.

## Abspulvorrichtungen

Abspulvorrichtungen werden in erster Linie für die Justierung von Produktionsanlagen selbst oder in festen oder fahrbaren Einrichtungen eingesetzt.

Mit den Abspulvorrichtungen können Sie:

- die Werkzeuge einrichten
- die Motoren und ihre Getriebe ausrichten
- die Füße und Halterungen der Maschinen ausrichten
- die Gleitlager unterlegen und
- mit einer geringfügigen Investition alle Arten von Toleranzen ausgleichen, ohne die Maschinen anzuhalten.



Durch ihre Auslegung wird der Transport und die Stapelung erleichtert und die Oberfläche geschützt.

Diese Abspulvorrichtungen sind wieder verwendbar, sie enthalten keine Syntheseprodukte.

# Inteline

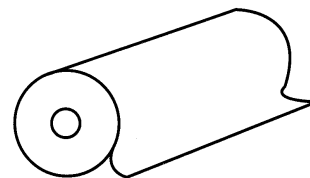
DIN	WERKSTOFFE		ABMESSUNGEN *	DICKEN								
	W.Nr.	AISI/SAE UNS		0,01	0,025	0,05	0,075	0,1	0,15	0,2	0,25	
<b>Aluminium</b>												
Al99,5	3.0255	1000	150 x 2500			x	x	x			x	
<b>Composite</b>												
P.E.T.			150 x 2500	x	x	x	x	x	x	x	x	x
<b>Edelstahl</b>												
X5CrNi1810	1.4301	304	150 x 1200	x	x	x	x	x	x	x	x	x
<b>Messing</b>												
CuZn33	2.0280	C26800	150 x 2500	x		x	x	x	x	x	x	x
<b>C-Stahl</b>												
CK10	1.1121	1010 / 1008	150 x 2500		x	x	x	x	x	x	x	x

\* Länge nach ihren Anweisungen. Unsere maximale Dimension seiende 1200 mm für den Edelstahl und 2500 mm für andere Werkstoffe.

## Auf Coils gewickelte technische Präzisionsfolien

INTELINTELINE verfügt über Werkstoffe in jeder gewünschten Dicke.

Wir sind in der Lage, Ihnen auch auf Coils gewickelte technische Präzisionsfolien in geringen Quantitäten zu liefern zu Konditionen, die sie anderswo nicht finden werden.



DIN	WERKSTOFFE		MAXIMALE BREITEN *	DICKEN										
	W.Nr.	AISI/SAE UNS		0,012	0,019	0,025	0,05	0,075	0,1	0,15	0,2	0,25	0,3	
<b>Aluminium</b>														
1200	Al99,0	1200	610				x	x	x		x			
<b>Composite</b>														
PET (ISO)			305	x	x								x	
PET (ISO)			400	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
PET (ISO)			610			x	x	x	x	x	x	x	x	
<b>Edelstahl</b>														
X12CrNi177	1.4310	301	305	x										
X12CrNi177	1.4300	302	610				x	x	x					
X5CrNi1810	1.4301	304	305			x								
X5CrNi1810	1.4301	304	610				x	x	x	x	x	x	x	
<b>Kupfer</b>														
E-Cu57/58	2.0060/65	C11000					Auf Anfrage							
<b>Messing</b>														
CuZn33	2.0280	C26800	305				x	x	x		x	x		
CuZn33	2.0280	C26800	410				x	x	x		x	x		
CuZn36	2.0335	C27200	305				x	x	x		x	x		
CuZn36	2.0335	C27200	410				x	x	x		x	x		
<b>Titan</b>														
Ti Gr 1	3.7025	R50250	610			x	x	x	x					
Ti Gr 2	3.7035	R50400	610				x	x	x					
<b>C-Stahl</b>														
CK10	1.1121	1010 / 1008	610				x	x	x	x	x	x	x	
CK10	1.1121	1010 / 1008	530				x							

\* Längen nach Ihren Hinweisen.